

Двусторонние зажимы линейного привода

для двухосевой системы, Алюминий, неодинаковые размеры отверстия d_1 / d_2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий
С пластиковым покрытием
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Втулочный подшипник
Пластик (ПТФЭ)

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



ИНФОРМАЦИЯ

Двусторонние зажимы линейного привода GN 133.2 основаны на двусторонних соединительных зажимах. Предусмотренные дополнительно крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. Отверстия с обозначением **G** оснащены втулочными подшипниками.

При расположении винтов **z1** / **z2** зазор отверстий направляющей d_1 / d_2 можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки.

Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки, GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

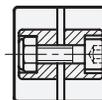
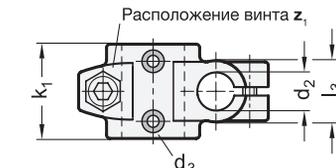
АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

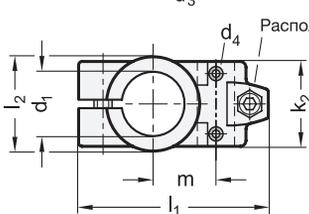
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



Винт с головкой под торцевой ключ / Шестигранная гайка



Регулируемая ручка рычажного типа GN 911

GN 133.2-Без втулочного подшипника

Описание	$d_1 - d_2$ Без втулочного подшипника	d_3 Устано- вочные винты на шпонке	d_4 Устано- вочные винты на шпонке	k_1 Длина зажимная	k_2 Длина зажимная	l_1	l_2	l_3	m	z_1 Располо- жение винта	z_2 Располо- жение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z_1 l_4	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z_2 l_4	
GN 133.2-B30-B18-2-SW	B30 - B18	M 4	M 3	40	36	81.5	40	26	27	M8-25	M6-20	63 78	45 63	133
GN 133.2-B50-B30-2-SW	B50 - B30	M 6	M 4	65	59	122	65	40	45	M10-50	M8-25	78 92	63 78	450

GN 133.2-С втулочным подшипником

Описание	$d_1 - d_2$ Без втулочного подшипника	d_3 Устано- вочные винты на шпонке	d_4 Устано- вочные винты на шпонке	k_1 Длина зажимная	k_2 Длина зажимная	l_1	l_2	l_3	m	z_1 Располо- жение винта	z_2 Располо- жение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z_1 l_4	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z_2 l_4	
GN 133.2-G30-G18-2-SW	G30 - G18	M 4	M 3	40	36	81.5	40	26	27	M8-25	M6-20	63 78	45 63	133
GN 133.2-G50-G30-2-SW	G50 - G30	M 6	M 4	65	59	122	65	40	45	M10-50	M8-25	78 92	63 78	450